

423 Parkettfuge

гибридный герметик



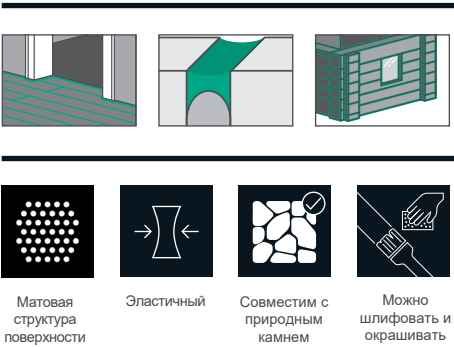
Техническое описание

Редакция: 01-2025



Испытания:

- Сертифицирован Ecodecode EC1PLUS „очень низкий уровень выброса вредных веществ“
- Соответствует классу A+ Французского постановления о выделении летучих опасных соединений.
- Соответствует стандартам LABS: VDMA 24364-S-L
- Внесен в baubook



 **Дополнительные оттенки - по запросу**

1. Технические параметры

Основа	гибридный MC-полимерный герметик
Время образования пленки	~ 8 мин. (23°C/относительная влажность воздуха 50%)
Время затвердения	~ 2,0 мм за 24 часа (при температуре +23°C и относительной влажности воздуха 50%)
Плотность	~ 1,46 (EN ISO 1183-1)
Твердость по Шору А	~ 35 (DIN EN ISO 868)
Усадка	~ 3,4% (EN ISO 10563)
Разрывное удлинение	~ 180% (DIN EN ISO 8339)
Прочность на разрыв	~ 11,9 Н/мм (ISO 34-1)
Разрушающее напряжение при растяжении	~ 0,97 Н/мм² (DIN EN ISO 8339)
Термостойкость	от -20°C до +110°C (под нагрузкой)
Температура применения (основание, окружающая среда)	низкий предел +5°C, высокий предел +35°C
Оттенок	согласно актуальной карте цветов
Форма поставки	картридж 310 мл; иная тара по запросу
Условия хранения картриджей и алюминиевых туб	12 месяцев в оригинальной упаковке в прохладном и сухом месте

2. Свойства / сферы применения

423 Parkettfuge - готовый к применению гибридный герметик для швов с широким спектром адгезии. Продукт без запаха, с хорошей консистенцией, устойчив к УФ-излучению, не содержит растворителей и после полного отверждения поверхность можно шлифовать и окрашивать. Герметик обладает хорошей устойчивостью к стандартным бытовым чистящим и дезинфицирующим средствам и совместим с природным камнем. Для заделки швов в напольных покрытиях из линолеума, винила или поливинилхлорида. Подходит для обработки стыковочных и кромочных швов, а также деформационных швов ламината и паркета.

423 Parkettfuge

3. Предварительная обработка

Поверхность должна быть чистой, обезжиренной, сухой и прочной. Непористые поверхности рекомендуется тщательно очистить с помощью очистителя 828 Grundreiniger, но в случае деликатных поверхностей следует предварительно проверить совместимость с продуктом, чтобы избежать повреждения поверхности. При необходимости тщательно обработать соединяемые поверхности подходящей грунтовкой. Шлифовка мелкозернистым абразивным флизелином может дополнительно улучшить адгезию на гладких поверхностях.

Основание*	Подготовка
Стекло	Очиститель 828 Grundreiniger
Кафель	Очиститель 828 Grundreiniger
Сосна	Высохший от пыли
Бетон после влажной шлифовки	Высохший от пыли
Бетон после снятия опалубки	Высохший от пыли
Сталь DC 04	Очиститель 828 Grundreiniger
Сталь горячего цинкования	Очиститель 828 Grundreiniger
Нержавеющая сталь	Очиститель 828 Grundreiniger
Цинк	Очиститель 828 Grundreiniger
Алюминий	Очиститель 828 Grundreiniger
Сплав алюминия и магния AlMg1	Очиститель 828 Grundreiniger
Сплав алюминия, магния и меди AlCuMg1	Очиститель 828 Grundreiniger
Алюминий 6016	Очиститель 828 Grundreiniger
Алюминий анодированный	Очиститель 828 Grundreiniger
ПВХ Kömadur ES	Очиститель 828 Grundreiniger
ПВХ мягкий	Очиститель 828 Grundreiniger / праймер Primer 100
Поликарбонат Makrolon Makroform 099	Очиститель 828 Grundreiniger
Полиакрил PMMA XT 20070 Röhm* ¹	Очиститель 828 Grundreiniger / праймер Primer 40
Полистирол PS Iroplast	Очиститель 828 Grundreiniger / праймер Primer 100
Акрилонитрилбутадиенстирол (АБС) Metzoplast ABS 7 H	Очиститель 828 Grundreiniger / праймер Primer 100
Полиэтилентерефталат (ПЭТ)	Очиститель 828 Grundreiniger
Полиуретан смешанный	Очиститель 828 Grundreiniger
Полиметилметакрилат Röhm санитарного назначения	Очиститель 828 Grundreiniger
Стеклопластик	Очиститель 828 Grundreiniger
Этиленпропиленовый каучук Semperit	Очиститель 828 Grundreiniger
Природный камень	Очиститель 828 Grundreiniger

* На основаниях, не указанных в таблице, специалист всегда должен проводить предварительные испытания для проверки пригодности герметика к использованию.

Сведения в данной таблице опираются на лабораторные исследования с опытными образцами фирмы Rocholl. На практике адгезионные свойства могут различаться под воздействием различных факторов (погода, загрязнения, нагрузки и т.д.). Таким образом, данная таблица является ориентировочной. Для получения более подробной информации проконсультироваться с технологическим отделом компании Ramsauer. Проведенные выше испытания касаются только адгезивных свойств и не имеют значения с точки зрения совместимости с упомянутыми основаниями.

*¹: Различные марки PLEXIGLAS® имеют разную химическую стойкость. В некоторых сочетаниях следует учитывать напряжения, которые возникают в результате контакта различных поверхностей, что может привести к формированию «трещин напряженности». Время воздействия, температура и концентрация действующего вещества элементарно влияют на «трещины напряженности». При использовании наших продуктов в сочетании с PLEXIGLAS® необходимо заранее проверить адгезию.

*²: Совместимость с широким спектром зеркальных покрытий разных производителей регулярно проверяется в нашей лаборатории. Ввиду большого числа производственных процессов различных производителей, а также в зависимости от существующего основания и вариантов склеивания рекомендуются проводить предварительные испытания.

423 Parkettfuge

4. Применение

Общая информация: Необходимо соблюдать срок годности материала, так как в противном случае свойства продукта не гарантируются. Если продукт хранится и/или транспортируется в течение длительного периода времени при повышенной температуре/влажности, то срок годности продукта сокращается или свойства материала могут измениться. Сильное воздействие окружающей среды (например, высокая температура, ультрафиолетовое излучение, химические воздействия, напр., пары, и т. д.) может в той или иной степени повлиять на свойства материала. Перед применением необходимо убедиться, что строительные материалы (в твердом, жидком или газообразном состоянии), которые находятся в зоне контакта, совместимы с герметиком. При нанесении следует обращать внимание на температуру окружающей среды и основания, так как слишком высокая или низкая температура может привести к изменению свойств продукта. В силу многообразия возможных воздействий при нанесении и применении необходимо всегда выполнять предварительное пробное нанесение. Обеспечьте хорошую вентиляцию во время нанесения и отверждения.

Подготовка контактной поверхности: Предварительная обработка основания должна быть проведена в соответствии с требованиями пункта 3 настоящего технического описания.

Обработка швов: При обработке деформационных швов размеры шва должны быть рассчитаны на максимальную компенсацию деформации. Минимальное сечение шва должно быть 3x5 мм. Швы должны отвечать требованиям действующих норм и директив. Заклейте поверхности, непосредственно прилегающие к стыкам, подходящей клейкой лентой, чтобы предотвратить загрязнение основания при заглаживании стыков и получить чистый край. Клейкую ленту необходимо удалить сразу после применения продукта, до образования пленки. Чтобы избежать трехстороннего сцепления, при необходимости заполните подходящим материалом (например, 1050 круглый профиль с закрытыми порами). При этом необходимо следить за тем, чтобы укладка производилась тупым инструментом, в идеале - прижимным валиком. Таким образом минимизируется риск повреждения круглого профиля и предотвращается последующее выделение газов из профиля и образование пузырей.

Нанесение герметика: Равномерно нанести продукт в шов, избегая образования пузырей. При предварительном применении праймера учитывать время выветривания/испарения. При применении разглаживателя Glättmittel работы по разглаживанию необходимо проводить в течение указанного времени образования пленки. При последующей обработке убедиться в наличии контакта герметика с контактной поверхностью/ боковыми поверхностями шва (для заглаживания использовать продукт Ramsauer Glättmittel).

Последующая дополнительная обработка: После формирования шва необходимо удалить все остатки разглаживающего средства до его высыхания, так как в противном случае возможно появление визуальных дефектов. Герметик совместим с краской, но из-за разнообразия красок и лаков, представленных на рынке, необходимо предварительно провести проверку на адгезию и совместимость поверхности с продуктом.

5. Соответствие требованиям паспорта IVD-Merkblatt

№ 9	Распыляемые герметики для швов окон и наружных дверей.
№ 12	Окрашиваемость подвижных швов в строительстве зданий. Требования и эффекты.
№ 16	Соединительные швы в «сухом» строительстве. Возможность применения герметиков для распыления.
№ 20	Герметизация швов деревянных компонентов и древесины. Возможность применения герметиков для распыления.
№ 29	Герметизация швов при лакокрасочных работах.
№ 31	Восстановление швов в строительстве.

6. Ремонт и уход

Герметики и клеи Ramsauer тщательно изготавливаются с использованием самых современных технологий. В результате создаются высококачественные продукты, которые при соответствующей обработке обеспечивают долговечное и прочное склеивание и соединение. Однако, чтобы гарантировать функциональность соединений и клеев, необходимо регулярно проверять прочность соединений в соответствии с нагрузками, которым они подвергаются (химические, механические, термические, УФ-излучение), очищать их и при необходимости обновлять (см. также информационный лист «Уход и обслуживание герметиков для швов»).

423 Parkettfuge

7. Ограничения по применению

- Продукт не предназначен для подводных швов бассейнов и аквариумов, а также для использования в санитарных и помещениях с постоянной влажностью.
- Несовместимость (проблемы с отверждением, липкая поверхность, обесцвечивание и т.д.) может возникнуть, если герметик окрашен красками на основе алкидных смол.
- Не подходит для герметизации оконного фальца.
- Не допускать физического контакта с битумами и пластификаторами, такими как бутил, ЭПДМ, неопрен, с изоляционными покрытиями и покрытиями битумами.
- Несмотря на высокую стойкость продукта, под воздействием сильных внешних воздействий (химических, механических, термических, УФ-излучения) он может изменить цвет и технические свойства.
- Следует учитывать, что эластичные свойства продукта могут ухудшиться, если герметик закрасить, поэтому герметик никогда не следует закрашивать по всей поверхности. В случае использования систем без покрытия цвет или шов могут слегка потемнеть («образование тени»).
- Однокомпонентные материалы не подходят для склеивания больших площадей и швов глубиной более 15 мм. При использовании 1-компонентного материала при толщине слоя более 10 мм скорость отверждения может значительно снизиться.
- Гибридные герметики и клеи не подходят для постоянного соединения или склеивания меди и латуни.

8. Меры предосторожности

Более подробная информация приведена в актуальной редакции паспорта безопасности. Паспорт безопасности можно получить в по адресу www.ramsauer.eu

9. Ответственность за дефекты

Информация, в частности, предложения по применению и рекомендации по использованию продуктов, основываются на наших знаниях и опыте, имеющихся, как правило, на момент печати настоящего технического описания. В зависимости от конкретных обстоятельств, в частности, типов некоторых оснований, условий применения и окружающей среды, результат применения продукта может отклоняться от приведенных здесь данных. Следовательно, мы не можем гарантировать результат либо нести юридическую ответственность за данные указания, равно как и за устные консультации, за исключением случаев умышленной дезинформации или грубой халатности со стороны сотрудников компании Ramsauer GmbH & Co KG. Компания Ramsauer GmbH & Co KG гарантирует сохранение технических свойств своей продукции в соответствии с техническими описаниями до истечения срока годности. При применении руководствуйтесь последней редакцией технического описания, которая предоставляется по запросу. С актуальными Общими коммерческими условиями вы можете ознакомиться на нашем сайте www.ramsauer.eu в любое удобное время. С появлением новой версии / пересмотра технического паспорта все предыдущие версии теряют силу.

